

Starex GC-0700 H

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex GC-0700 H is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET (ABS+PET) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard | E115797-100071028 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.09 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg) | 40 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 95 | | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 1800 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2000 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 43.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 43.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 26.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 31.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁴ | 17 | % | ASTM D638 |
| Break | 11 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- ⁵ | 1700 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁶ | 1760 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- ⁷ | 49.0 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁸ | 49.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.18 mm | 390 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 200 | J/m | ASTM D256 |

| 23°C ⁹ | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm | 85.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 МПа, Annealed | 97.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm | 80.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm | 73.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 МПа, Annealed, 4.00 mm | 89.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 90.0 | °C | ISO 306/B50 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | UL 94 | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 100 | °C | |
| Desiccant Dryer | 100 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Desiccant Dryer | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.050 | % | |
| Задняя температура | 200 to 220 | °C | |
| Средняя температура | 220 to 240 | °C | |
| Передняя температура | 240 to 250 | °C | |
| Температура сопла | 250 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C | |
| Давление впрыска | 49.0 to 245 | МПа | |
| Back Pressure | 0.490 to 1.96 | МПа | |
| Screw Speed | 50 to 150 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 50 mm/min | | |
| 3. | 50 mm/min | | |
| 4. | 50 mm/min | | |
| 5. | 2.8 mm/min | | |
| 6. | 2.0 mm/min | | |
| 7. | 2.8 mm/min | | |
| 8. | 2.0 mm/min | | |
| 9. | Thickness: 4 mm | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

