

VALOX™ 855 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

VALOX 855 is 15% glass reinforced PBT+PET blend with improved surface appearance. Applications: external housings, steam irons, appliance housings and lighting parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236634		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Используется	Детали бытовой техники Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	79	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/1.2 kg	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	60.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.40 - 0.80	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.60	%	Internal method
Transverse flow ²	0.60 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.45	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	126	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	6500	MPa	ASTM D638

--	6500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	100	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	100	MPa	ASTM D638
Fracture	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁷	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	5200	MPa	ASTM D790
-- ⁹	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁰	148	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span ¹¹	148	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	17.0	mg	Internal method
Изгиб напряжения при разрыве ¹²	3.0	%	ISO 178
Наполнитель	15	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ¹³	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ¹⁴	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C ¹⁵	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/2U
23°C ¹⁶	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
0°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	55	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁷	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁸	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
-30°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C	400	J/m	ASTM D4812
-30°C ²⁰	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ²¹	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	6.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ²²	210	°C	ISO 75-2/Be
	215		
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ²³	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	187	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ²⁴	175	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ²⁵	185	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	196	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ²⁶
--	217	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 15 ²⁷
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -20 to 150°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -20 to 150°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			

0.800 mm, in Oil	33	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	33	kV/mm	IEC 60243-1
1.00 mm ²⁸	21	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.50		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	3.30		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.015		ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Дуговое сопротивление ²⁹	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	225	V	IEC 60112
Solution B	175	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	135	Pa·s	ISO 11443
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	255 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 285	°C
Температура формы	60.0 - 110	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	1.3 mm/min
12.	2 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	120*10*4 mm
23.	80*10*4 mm
24.	120*10*4 mm
25.	80*10*4 mm
26.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
27.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
28.	Short-Time
29.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

