

Nylene® 609

Polyamide 6

Custom Resins Group

Описание материалов:

High viscosity, extrusion grade recommended for practically all types of extrusion including profile, film, and extrusion coating
Especially recommended for flexible packaging where as a film or coating it is used for the outside layer in multi-ply film constructions
Excellent melt flow and melt strength properties
Optimum processing conditions should permit for a melt temperature of 550 - 575°F at the die.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Хорошая прочность расплава Высокая вязкость		
Используется	Пленка Упаковка Профили		
Метод обработки	Экструзия Экструзионное покрытие Экструзионная пленка Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	70.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	140	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	161	°C	
1.8 MPa, Unannealed	62.2	°C	
Пиковая температура плавления	216	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура матрицы	288 to 302	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

