

## AZDEL™ U421B02N (Transverse)

42% стекловолокно

Polypropylene Alloy

Azdel, Inc.

### Описание материалов:

Azdel® U421B02N is a uni-directional fiber and random glass mat reinforced polypropylene composite featuring excellent fiber distribution over long flow paths and complex part forms. This material allows highly directionalised reinforcement in applications where major loads are in defined planes. The material can be combined with Azdel random mat products to reinforce localized high stress paths, minimizing both part weight and costs.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 42% наполнитель по весу		
Используется	Ламинат		
Формы	Лист		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2fnU
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
4.00, energy to power peak	58.0	J	ISO 6603-2
4.00, total impact penetration energy	100	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (4.00 mm)	13300	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	145	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	166	°C	ISO 3146
Дополнительная информация			

Mass Per Unit Area, Azdel Test Method: 4.840 kg/m<sup>2</sup>Thickness, Azdel Test Method: 3.9 mmDensity, ISO 1183 Test Method: 1.21 g/cm<sup>3</sup>Density, ISO 1183 Test Method, Molded Plaque: 1.25 g/cm<sup>3</sup>Recrystallizing Temperature, ISO 3146 Test Method: 119 °CCTLE, Azdel Test Method, -30°C to 0°C, 3mm: 5.0e-5 1/°CCTLE, Azdel Test Method, 0°C to 120°C, 3mm: 3.3e-5 1/°CBlank Heat Parameters-Internal Temperature: 190 to 215°C-Surface Temperature: 205 to 220°C-Typical Heating Time for IR-System: 180 to 240°C-Typical Heating Time for Hot Air System: 240 to 480°C Mould Temperature: 30 to 90°C Moulding Pressure: 150 to 250 bar Minimum Pressing Speed: 20 mm/sec Total Cycle Time: 30 to 90 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

