

Miramid® SP15S

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SP15S is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SP15S are:

Chemical Resistant

Good Mold Release

Impact Resistant

Mold Release Agent

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация				
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Топливная устойчивость			
	Хороший поток			
	Хорошая ударпрочность			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Устойчивость к смазке			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильные Приложения			
	Строительные материалы			
	Электрическое/электронное применение			
Формы	Инженерные детали			
	Вилки			
	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1100	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды	ISO 62 ²			
	Saturation	7.0	--	%
Equilibrium	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	1200	МПа	ISO 527-2 ³

Tensile Stress (Yield)	55.0	40.0	MPa	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	10	20	%	ISO 527-2 ⁵
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	25.0	--	kJ/m ²	
23°C	60.0	80.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁸
0.45 MPa	170	--	°C	
1.8 MPa	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ⁹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 ¹⁰
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹¹
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

