

NORYL™ EN95 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Low heat, extrusion grade PPO/HIPS alloy.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	280	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	108	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 105	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C	

NOTE	
1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

