

PRE-ELEC® CP 1515

Polyolefin

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® CP 1515 is a carbon black filled conductive thermoplastic compound based on polyolefin copolymer. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® CP 1515 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to extrude.

PRE-ELEC® CP 1515 has been developed especially for block-process foams.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пена		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/21.6 kg	50	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
190°C/5.0 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.2	%	ASTM D955
Flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shaw A	95		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	50		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
	11.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)			
	450	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1100	MPa	ASTM D790
4.00 mm	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			

-20°C ¹	40	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C ²	No Break		ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ³			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
2°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Зубчатый изод Impact ⁴			
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
Незубчатый изод Impact			
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	35.0	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения	50.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ⁶

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 200°C

NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thick

3.	4 mm thick
4.	4 mm thick
5.	4 mm thick
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat