

ASTALAC™ ABS MGP22

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS MGP22 is a high melt flow and high impact strength grade of ABS which is designed for injection moulding applications requiring excellent toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include automotive grilles and appliques, telecommunications housings and appliance cases.

Note: The letters "UV" included as a suffix indicates UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS MGP22UV].

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокий поток</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Средняя термостойкость</p>		
Используется	<p>Приборы</p> <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Корпуса</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	24	g/10 min	
230°C/3.8 kg	6.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	63.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	300	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)	40.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	75.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

