

## ASTALAC™ ABS MGP22

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALAC™ ABS MGP22 is a high melt flow and high impact strength grade of ABS which is designed for injection moulding applications requiring excellent toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include automotive grilles and appliques, telecommunications housings and appliance cases.

Note: The letters "UV" included as a suffix indicates UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS MGP22UV ].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокий поток Высокая ударопрочность Средняя термостойкость		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Корпуса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	24	g/10 min	
230°C/3.8 kg	6.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	63.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	300	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)	40.0	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	75.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

