

Retpol® 3053 HS UV3

23% стекловолокно

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Extron 3053 HS UV3 is a 23% glass fibre reinforced coupled polypropylene compound. It is a high flow injection moulding grade developed for components requiring excellent creep resistance with high rigidity, high heat deflection temperatures and good impact strength. It is stabilized for continuous outdoor exposure and to meet automotive heat ageing requirements of 500hrs at 150°C.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 23% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Химически Соединенные Хорошее сопротивление ползучести Хорошая ударпрочность Стабилизация тепла Высокий поток Высокая жесткость | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.06 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 13 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.20 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm) | 111 | | ASTM D785 |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore D, 3.00 mm | 81 | | |
| Shore D, 15 sec, 3.00 mm | 76 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm) | 88.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (3.00 mm) | 4500 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (3.00 mm) | 90 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.00 mm) | 600 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm | 160 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.00 mm | 150 | °C | |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm) | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 10 | % | |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 260 | °C | |
| Температура формы | 20.0 to 60.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 50 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

