

LNP™ STAT-LOY™ M3000C compound

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY M3000C is a compound based on unfilled Polypropylene resin. Added features of this grade include: Clean Compound System, Antistat.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound M- CCS

Product reorder name: M3000C

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	769	MPa	ASTM D638
--	1180	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	18.0	MPa	ASTM D638
Break	24.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	690	%	ASTM D638
Break	690	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	862	MPa	ASTM D790
-- ⁵	1970	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	38.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	24.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	29.0	J	ASTM D3763
--	25.4	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	74.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	75.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	49.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	49.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+12	ohms	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	182 to 193	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	199 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 to 199	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

