

EMPILON® 8899W

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

EMPILON

Описание материалов:

Comply with WEEE/RoHS directive

Comply with SONY SS-00259 6th requirement

Free of Phthalates plasticizer

Non-toxic and free of TetraBisPhenol A

UL 94 V-0 flame class rating (UL File No.E196953)

EMPILON® 8800 series compound has excellent mechanical properties, good electrical property, low specific gravity and unique anti-flame ability without PBB and PBDE retardants, and are widely applied to wire & cable, plug and flat cable for communication applications. Hydrogenated Styrenic Block Copolymer is the main content of this 8800 series compound, its hardness range is from Shore A 65 to 95 and can be processed by ordinary plastic machinery for Injection, extrusion or calendaring etc.

EMPILON® 8800 series products are 100% recyclable and retain good mechanical properties after heat, weathering and solvent resistance testing and won't hydrolyze in water. They need 80~90°C dehumidified hot air at least 2 hours before any molding process and need to be continually dried during operation. For coloring, please select color master batch based on PE or EVA material with the exception of PVC, non-blooming black color compound is available. Higher screw speed and backpressure are needed for better colorant dispersion.

Главная Информация			
Характеристики	Блок сополимер Низкая плотность Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Сопротивление гидролизу Нетоксичный		
Используется	Применение проводов и кабелей Коммуникационные приложения		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E196953		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Каландрирование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	47		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	16.0	МПа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	620	%	ASTM D412
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура ломкости	-45.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Breakdown Voltage	20000	V	ASTM D149
Экструдер винт L/D Соотношение	> 24.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	2.40 - 3.50		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	165 - 185	°C	
Средняя температура	190 - 210	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Давление впрыска	2.94 - 4.90	МПа	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.785 - 1.18	МПа	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Инструкции по впрыску			
Hold Time: 5 sec.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	195 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 215	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	190 - 210	°C	
Температура расплава	190 - 220	°C	
Температура матрицы	190 - 210	°C	
Инструкции по экструзии			

Screen Pack: 80/100Conductor pre-heat temperature: 110-150°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

