

TECNOBLEND B52

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS/PA alloy combining very high impact strength, rigidity and chemical resistance with good surface appearance.

Главная Информация			
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Жесткий, хороший Хорошая химическая стойкость Хороший внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 2000/53/EC		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 3.20mm	1.1	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 3.20mm	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.4	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.3	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	1850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	63.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	62	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-20°C	650	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256

-30°C	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Зубчатый изод Impact (23°C)	64.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A50
--	103	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁵ (1.60 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	120°C/hr		
5.	US FMVSS302		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

