

EMERGE™ PC 4701-15

10% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 4701-15 Advanced resin is formulated with 10% glass fiber and proprietary flame retardant package. It provides superb ignition resistance, rigidity, dimension stability and heat resistance. EMERGE PC 4701-15 is designed for power tools, electrical appliances and electronics parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая жесткость		
Используется	Приборы Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	3650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	65.5	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	62.7	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	3790	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	109	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	40	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	147	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed	141	°C	
1.8 MPa, Annealed	135	°C	
Викат Температура размягчения	160	°C	ASTM D1525 ²
Температура углубления мяча	> 125	°C	IEC 60335-1
CLTE-Поток (-40 to 82°C)	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ³			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	5VA		
Индекс кислорода ⁴	38	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
NOTE			
1.	Type S		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		
3.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		
4.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

