

ASTALAC™ ABS M141

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M141 is a high melt flow general purpose ABS injection moulding grade which combines easy flow with a balance of impact toughness, product rigidity and heat resistance. Typical applications include vacuum cleaner casings, electronic consumer goods, whitegoods fascia panels and handles as well as telecommunications equipment casings.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS M141UV].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокий поток		
	Средняя термостойкость		
	Средняя жесткость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Ручки		
	Телекоммуникации		
	Белые товары и мелкая бытовая техника		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	54	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	280	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	78.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	88.0	°C	
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	205 to 225	°C
Средняя температура	215 to 235	°C
Передняя температура	225 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

