

Desmovit® DP R Eco NF10

10% натуральное волокно

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Ester/Ether)

geba Kunststoffcompounds GmbH

Описание материалов:

A further advantage is the fracture behaviour. The material forms no sharp edges when breaking, so that the risk of injury is reduced to a minimum. Desmovit ® DP R Eco NF can be perfectly used for the production of sporting goods.

Besides the above mentioned advantages, injection moulders can score with the title "usage of renewable raw materials". The ecological thought is underlined by the haptics and optics of the material. Currently, Desmovit ® DP R Eco NF is offered with a 10% and 20% natural-fibre reinforcement.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Натуральное волокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Высокая ударопрочность | | |
| | Содержание возобновляемых ресурсов | | |
| Используется | Спортивные товары | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.25 | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D) | 63 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | 39.0 | MPa | ISO 527-2/200 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 16 | % | ISO 527-2/200 |
| Флекторный модуль ¹ | 649 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 25.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 8.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 29 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 75 | kJ/m ² | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 94.0 | °C | ISO 306/B50 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 100 | °C | |

| Время сушки | 6.0 | hr |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 190 to 210 | °C |
| Температура формы | 40.0 | °C |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура расплава | 200 to 220 | °C |
| NOTE | | |
| 1. | 1.0 mm/min | |
| 2. | 2.0 mm/min | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

