

MALAT 37NE020

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

MALAT 37NE020 is a polybutylene terephthalate, impact modified, intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request

It combines high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance.

APPLICATIONS

MALAT 37NE020 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость		
Используется	Ручка		
	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹ (2.00 mm)	1.5 - 2.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2280	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	50.0	МПа	ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	73.0	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Back pressure: Moderate

NOTE

1. Plate 100x100x2 mm
2. at Break

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

