

LNP™ THERMOCOMP™ LF003 compound

15% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF003 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 15% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LF-1003

Product reorder name: LF003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.79	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	137	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2
Break	137	MPa	ASTM D638
Break	125	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.9	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2
Break	3.1	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	200	MPa	ASTM D790
--	209	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ¹	6.6	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	850	J/m	ASTM D4812
23°C ²	54	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.6	J	ASTM D3763
--	3.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	329	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	325	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	244	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

