

INLUBE INX-SAN-09055

Стеклянная бусина

Styrene Acrylonitrile

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

SAN COMPOUND WITH GRAPHITE, GLASS BEADS AND PTFE. DESIGNED FOR OPTIMUM DIMENSIONAL STABILITY AND WEAR RESISTANCE IN AQUEOUS ENVIRNMENTS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянная бусина		
Добавка	PTFE графитовая смазка		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6.21	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	160 to 210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

