

## AvaSpire® AV-651

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

AvaSpire® AV-651 is an unreinforced polyaryletherketone (PAEK) that offers more ductility and impact strength than PEEK, with higher chemical and environmental stress cracking resistance than AvaSpire® AV-650. It has been specifically formulated for applications requiring a balance of chemical resistance and mechanical strength along with good part aesthetics, bridging the performance gaps within the ultra polymers space.

These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.

AvaSpire® AV-651 can be easily processed by typical injection molding and extrusion methods using conventional processing equipment.

Natural: AvaSpire AV-651 NT

Beige: AvaSpire AV-651 BG 15

### Главная Информация

UL YellowCard	E140728-100211990
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Биосовместимый Ковкий материал Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокая термостойкость Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Аэрокосмическое применение Применение самолетов Подшипники Стоматологическое применение Пленка Товары для больниц Промышленное применение

Медицинские устройства  
 Медицинские/медицинские приложения  
 Применение нефти/газа  
 Детали Насоса  
 Уплотнения  
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	FAA далеко 25.853a 3 ISO 10993 ISO 10993-Часть 1
-------------------	--

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
-------------------	--------------------

Внешний вид	Бежевый Натуральный цвет
-------------	-----------------------------

Формы	Гранулы
-------	---------

Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Экструзия волокна (спиннинг) Экструзионная пленка Литье под давлением Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль Термоформовка Провод и кабель экструзии
-----------------	---

Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)
----------------------	--

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.0 to 1.2	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	94		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	3000	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	89.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
-- <sup>3</sup>	87.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.2	%	ASTM D638
Yield	5.7	%	ISO 527-2/1A/50
Break <sup>5</sup>	> 40	%	ASTM D638
Break	> 40	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
--	3100	MPa	ASTM D790
--	3200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	124	MPa	ASTM D790
--	127	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	112	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	78.0	MPa	ASTM D732
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
--	69	J/m	ASTM D256
--	6.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256, ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке <sup>6</sup> (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	190	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	345	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
50°C	1310	J/kg/°C	
200°C	1820	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ASTM E1530
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.10		ASTM D150

1 kHz	3.12		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	1.0E-3		
1 kHz	1.0E-3		
1 MHz	4.0E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	240	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	355	°C
Средняя температура	365	°C
Передняя температура	370	°C
Температура сопла	375	°C
Температура обработки (расплава)	365 to 390	°C
Температура формы	150 to 180	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 3.0:1.0	

NOTE	
1.	5" x 0.5" x 0.125"
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	50 mm/min
6.	2 hours at 200°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

