

## Bayflex® XGT-2 (50% BaSO4)

50% сульфат бария

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex XGT 2 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two liquid components: Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI), and Component B is a polyether polyol system. The extended gel time of Bayflex XGT 2 gives equipment designers the flexibility to create large, complex parts that can be molded on existing injection machinery. The resin's soft feel and the ability to tailor part density through the addition of barium sulfate make this product ideal for applications that require some level of sound absorption, such as floor coverings in heavy trucks or equipment. In addition, the material is soft enough to be used for producing seals, gaskets and wire harness type applications. As with any product, use of the Bayflex XGT 2 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Сульфат бария, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Снижение уровня шума Мягкий		
Используется	Шайба Уплотнение Применение в автомобильной области		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622, ASTM D1505
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	80		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	78		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Yield <sup>1</sup>	5.00	MPa	ASTM D412
Transverse flow: Yield <sup>2</sup>	5.82	MPa	ASTM D412
Flow: Yield <sup>3</sup>	5.10	MPa	ASTM D412
Flow: Yield <sup>4</sup>	5.87	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture <sup>5</sup>	250	%	ASTM D412
Flow: Fracture <sup>6</sup>	250	%	ASTM D412

Transverse flow: Fracture <sup>7</sup>	280	%	ASTM D412
Flow: Fracture <sup>8</sup>	270	%	ASTM D412
<b>Tear Strength</b>			
Transverse flow <sup>9</sup>	5.27	kN/m	ASTM D1938
Flow <sup>10</sup>	4.24	kN/m	ASTM D1938
Transverse flow <sup>11</sup>	17.1	kN/m	ASTM D624
Flow <sup>12</sup>	16.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия	27	%	ASTM D395B

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Воспламеняемость	Pass	FMVSS 302
Прочность при низкой температуре-16 ГП (-29°C)	Pass	SAE J80

<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Компоненты термокомплекта		
Component a	Mixing ratio by weight: 16	
Component B	Mixing ratio by weight: 100	

<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Part A		
Type: Isocyanate		
Specific Gravity @ 25°C: 1.21		
Viscosity @25°C: 700 mPa-s		
Flash Point PMCC: 213 °C		
NCO: 22.6 to 23.1 wt%		
Part B		
Type: Polyol		
Specific Gravity @ 25°C: 1.86		
Viscosity @25°C: 8000 mPa-s		
Flash Point PMCC: 114 °C		
Water: 0.09 wt% max		
Molding Parameters		
Isocyanate Temperature: 38 to 43°C		
Slurry Temperature: 63 to 68°C		
Slurry or Polyol Nucleation: 5 to 10%		
Maximum Shot Time: 7 sec		
Typical Cure Time, 0.125 in: 3 min		
Slurry Mixing Ratio, Polyol/BaSO4, by weight: 100/138		
Polyol Mixhead Pressure: 1700 to 1800 psi		
Isocyanate Mixhead Pressure: 1850 to 1950 psi		

<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура формы	65.6 - 76.7	°C

<b>NOTE</b>		
1.	510 mm/min	
2.	C mold, 510 mm/min, aging 70 hr at 70°C	
3.	C mold, 510mm/min	
4.	C mold, 510 mm/min, aging 70 hr at 70°C	

5.	510 mm/min
6.	510 mm/min
7.	Mouth Model C, 510 mm/min, aging 70 hr at 70°C
8.	Mouth Model C, 510 mm/min, aging 70 hr at 70°C
9.	Split
10.	Split
11.	C mould
12.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

