

## TAROBLEND 88 G4

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PC/ABS alloy 20% glass fibres reinforced, high stiffness and thermal resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24 - 1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.10	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	118	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	134	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Reinforcement Content <sup>4</sup> (750°C)	20	%	ISO 3451
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hrs

#### NOTE

- 1.0 mm/min
- 1.0 mm/min
- 120°C/hr
- 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat