

## Electrafil® PC-50/EC

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil®PC-50/EC is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of PC-50/EC include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Conductivity

carbon black

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Используется	Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	121	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+3	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.59 mm)	V-2		UL 94

#### Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D4496: 1E3-1E4 ohmsStatic Decay Rate, DSM Test Method: 0.05 sec

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	277 - 288	°C
Средняя температура	288 - 299	°C
Передняя температура	282 - 293	°C
Температура сопла	282 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	54.4 - 82.2	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: MediumRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

