

Next Nylon 6 Prime Series NST35-01BK

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Un Filled Super Tough Black Compound

Product Applications

It is suitable for all sectors industries Bowling pin, Brake drum, Inline skate part, Power spray tubing, language part frame, castors, parts where repeated hammering is involved etc

Benefits

This grade has the highest level impact strength and balanced Mechanical properties.

Главная Информация				
Характеристики	Высокая ударопрочность Сверхвысокая прочность			
Используется	Автомобильные Приложения Спортивные товары			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	
Across Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.8	--	%	
Saturation ¹	8.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	70	--		
R-Scale	85	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	50.0	35.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 50	> 100	%	ASTM D638

Флекторный модуль	1600	1300	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	60.0	45.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	No Break	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	130	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	55.0	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 265		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

