

## Stanyl® 46SF5030

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® 46SF5030 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® 46SF5030 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100751282	E172082-506872		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.40	--	%	
Flow	1.1	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11000	6800	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	13	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.5E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	225	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.350 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	300 to 315		°C	
Передняя температура	300 to 315		°C	
Температура сопла	300 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 320		°C	
Температура формы	60.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	1.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

