

## RIALFLAME H V0HF 15 S

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer compound flame retardanted; classifiable, according to the norms of UL94, V0 up to 1.5mm. Totally halogen and heavy metals free, excellent properties of flame reaction with few emission of smoke at low density and opacity.

Good impact strength and general properties, high flowability for injection molding in applications for the electric and electronic field. Available in natural version and colored as per sample.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Высокий поток</p> <p>Гомополимер</p> <p>Низкий уровень дыма</p> |                   |                 |
| Используется                                      | Электрическое/электронное применение  |                   |                 |
| Внешний вид                                       | <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>  |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.05  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 15  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |   |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow                                       | 1.5   | %                 |                 |
| Flow  | 1.5   | %                 |                 |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, 15 sec)               | 77  |                   | ISO 868         |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    |   |                   | ISO 527-2/20    |
| Yield, 23°C                                       | 30.0  | MPa               |                 |
| Break, 23°C                                       | 21.0  | MPa               |                 |
| Растяжимое напряжение                             |   |                   | ISO 527-2/20    |
| Yield, 23°C                                       | 3.0   | %                 |                 |
| Break, 23°C                                       | 21  | %                 |                 |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)             | 2700                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс (23°C)                          | 48.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)           | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C)            | 2.3                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| <b>Старение</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ускоренное старение печи (150°C)                  | 6.3                         | day                      | ISO 4577               |
| Needle Flame Test <sup>2</sup> (2.00 mm)          | Pass                        |                          | IEC 60695-2-2          |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 62.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения                     | 95.0                        | °C                       | ISO 306/B50            |
| Ball Pressure Test (125°C)                        | Pass                        |                          | IEC 335                |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                     |                             |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm   | V-0                         |                          |                        |
| 3.00 mm   | V-0                         |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения          |                             |                          | IEC 60695-2-12         |
| 2.00 mm   | 960                         | °C                       |                        |
| 4.00 mm   | 960                         | °C                       |                        |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)  | 775                         | °C                       | IEC 60695-2-13         |
| Индекс кислорода                                  | 32                          | %                        | ISO 4589-2             |
| <b>Иньекция</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                 | 90.0 to 100                 | °C                       |                        |
| Время сушки                                       | 3.0                         | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                  | 180 to 200                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 30.0 to 40.0                | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                                  | Moderate                    |                          |                        |
| <b>NOTE</b>                                       |                             |                          |                        |
| 1.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.  | Method A-B                  |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

