

Ultradur® B 4450 G5

25% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4450 G5 is a 25% glass reinforced injection molding PBT for parts requiring enhanced fire resistance as well as increased tracking resistance. (Halogen and Antimon free)

Applications

Typical applications include lamp sockets, connectors, coil formers, housings for control units, and power switches.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Без Сурьмы		
	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Устойчивость к отслеживанию		
Используется	Разъемы		
	Корпуса		
	Переключатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.5	%	
Flow	0.55	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	105.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	9600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	44	kJ/m ²	
23°C	42	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

