

INNOPOL® PP CS 2-9522

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-9522 is a 20% talc-filled, elastomer modified compound based on polypropylene block-copolymer. This grade is available in nature and custom coloured form.

INNOPOL® CS 2-9522 is developed for producing injection moulded automotive components.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Блок сополимер | | |
| Используется | Применение в автомобильной области | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | ПП/ПЭ ТД 20 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.04 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 25 | g/10 min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1800 | MPa | ISO 527-2/2 |
| Tensile Stress (Yield) | 22.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 5.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 1900 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -20°C | 3.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 105 | °C | ISO 75-2/B |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|-------------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070 | % |
| Задняя температура | 190 - 240 | °C |
| Средняя температура | 190 - 240 | °C |
| Передняя температура | 190 - 240 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 250 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 50.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 30 to 100 % of actual injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

