

Plexiglas® V052i-58208RB

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® V052i-58208RB is a lightly impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding. This grade has the same properties as Plexiglas® V052i but his formulated in a deep jet black color that eliminates the need for painting. It is characterized by its excellent chemical and heat resistance as well a good melt flow and excellent mold release properties. It is a tougher resin than Plexiglas® V052 allowing improved fabrication. It offers an excellent balance between melt flow and increased resistance to breakage, while providing weatherability superior to that provided by other high-impact plastics. Moldflow simulation data is available.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Без ВРА		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Модификация удара		
	Низкая усадка		
Устойчивость к царапинам			
Используется	Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	86		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	63.4	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	18	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2830	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	103	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 МПа, Annealed	102	°C	
1.8 МПа, Annealed	96.7	°C	
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525 ²
--	98.9	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ASTM Classification	PMMA 0231V3	ASTM D788	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	216	°C	
Средняя температура	221	°C	
Передняя температура	227	°C	
Температура сопла	221	°C	
Температура обработки (расплава)	< 271	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.689	МПа	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0		
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | Annealing cycle: 4hrs @ 176°F |
| 2. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 3. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat