

Celcon® M450

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M450 is an extremely low viscosity grade for optimal cycle performance in very thin walls or long, narrow flow paths in injection molding.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

| Главная Информация | | | |
|---|---|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E38860-239311 | E38860-101305515 | |
| Характеристики | Низкая вязкость Цикл быстрого формования | | |
| Используется | Тонкостенные детали | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | Помпон | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg) | 39.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 2.2 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 1.8 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction | 2.0 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 2.2 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.75 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2900 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, -40°C | 94.5 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 60.7 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 71°C | 34.5 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 66.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 7.5 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль (23°C) | 2800 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность (23°C) | 4.4 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 4.7 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 156 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 110 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 103 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | | | |
| -- ¹ | 166 | °C | ISO 11357-3 |
| -- | 165 | °C | ASTM D3418 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Задняя температура | 170 - 180 | °C | |
| Средняя температура | 180 - 190 | °C | |
| Передняя температура | 180 - 190 | °C | |
| Температура сопла | 190 - 200 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 180 - 200 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C | |
| Давление впрыска | 60.0 - 120 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Удерживающее давление | 60.0 - 120 | MPa | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.500 | MPa | |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

