

## MAJORIS DE265 - 7905/3

25% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DE265 - 7905/3 is a 25% mineral filled polypropylene elastomer modified compound intended for injection moulding.

DE265 - 7905/3 has been developed especially for the automotive interior parts, requiring good impact strength/stiffness, very good scratch resistance and UV resistance.

The product is available in natural (DE265) and black (DE265-8229) but other colours can be provided on request.

### APPLICATIONS

Automotive interior parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
Устойчивость к царапинам			
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A

0°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
-----	-----	-------------------	------------

23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
------	----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	------	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску
-----------------------

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
------

1.	2.0 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat