

Keyflex® BT 1033D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, Low Modulus

Application

Automotive Interior, Soft Touch Grips

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Детали интерьера автомобиля Гибкие ручки		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A	85		
Shore D	31		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 2.00 mm)	23.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 2.00 mm)	800	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm	No Break		
23°C, 6.40 mm	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	185	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ³	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	185 to 205	°C
Средняя температура	195 to 215	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	185 to 225	°C
Температура формы	10.0 to 35.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 220	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 to 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 to 210	°C
Температура адаптера	190 to 210	°C
Температура расплава	185 to 225	°C
Температура матрицы	190 to 210	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

