

Sarlink® TPV X4765B42

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

SARLINK® 4000 series are engineered materials designed primarily for demanding automotive applications. SARLINK® X4765B-42 exhibits excellent compression set and weatherability. The material is developed especially for injection moulded applications featuring high flow and UV-stability. Applications include window encapsulation, spoiler extensions and other intricate and high flow demanding applications.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Высокая стабильность расплава | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 0.908 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 0.910 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше | | | ASTM D2240, ISO 868 |
| Shore A, 5 sec, Extruded | 62 | | |
| Shore A, 5 sec, Injection Molded | 65 | | |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412, ISO 37 |
| Across Flow : 100% Strain | 2.30 | MPa | |
| Flow : 100% Strain | 2.90 | MPa | |
| Tensile Stress | | | ASTM D412, ISO 37 |
| Across Flow : Break | 5.10 | MPa | |
| Flow : Break | 4.90 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D412, ISO 37 |
| Across Flow : Break | 400 | % | |
| Flow : Break | 340 | % | |
| Прочность на разрыв-Поперечный поток | | | |
| -- | 25 | kN/m | ASTM D624 |

| | | | |
|-----------------|----|------|--------------------|
| -- 1 | 25 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395, ISO 815 |
| 23°C, 22 hr | 23 | % | |
| 70°C, 22 hr | 32 | % | |
| 125°C, 70 hr | 48 | % | |

| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|---------------------|
| Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток | | | ASTM D573, ISO 188 |
| 135°C, 1000 hr | -18 | % | |
| 100% Strain 135°C, 1000 hr | 1.0 | % | |
| 150°C, 168 hr | -20 | % | |
| 100% Strain 150°C, 168 hr | 0.0 | % | |
| Изменение растяжения при разрыве воздуха-Поперечный поток | | | ASTM D573, ISO 188 |
| 135°C, 1000 hr | -22 | % | |
| 150°C, 168 hr | -24 | % | |
| Изменение твердости по суше в воздухе | | | ASTM D573, ISO 188 |
| Shore A, 135°C, 1000 hr | 1.0 | | |
| Shore A, 150°C, 168 hr | 1.0 | | |
| Изменение объема (135°C, 70 hr, in IRM 903 Oil) | 84 | % | ISO 1817, ASTM D471 |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Видимая вязкость сдвига-Капиллярный, @ 206/s | | | |
| 200°C | 210 | Pa·s | ASTM D3835 |
| 200°C | 210 | Pa·s | ISO 11443 |

| Интъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 180 to 205 | °C |
| Средняя температура | 180 to 205 | °C |
| Передняя температура | 180 to 205 | °C |
| Температура сопла | 185 to 210 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 185 to 210 | °C |
| Температура формы | 10.0 to 55.0 | °C |
| Back Pressure | 0.100 to 1.00 | MPa |
| Screw Speed | 100 to 200 | rpm |

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

