

Sarlink® TPV X4765B42

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

SARLINK® 4000 series are engineered materials designed primarily for demanding automotive applications. SARLINK® X4765B-42 exhibits excellent compression set and weatherability. The material is developed especially for injection moulded applications featuring high flow and UV-stability. Applications include window encapsulation, spoiler extensions and other intricate and high flow demanding applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Высокая стабильность расплава		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.908	g/cm ³	ASTM D792
--	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ASTM D2240, ISO 868
Shore A, 5 sec, Extruded	62		
Shore A, 5 sec, Injection Molded	65		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : 100% Strain	2.30	MPa	
Flow : 100% Strain	2.90	MPa	
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : Break	5.10	MPa	
Flow : Break	4.90	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : Break	400	%	
Flow : Break	340	%	
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	25	kN/m	ASTM D624

-- 1	25	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	23	%	
70°C, 22 hr	32	%	
125°C, 70 hr	48	%	

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-18	%	
100% Strain 135°C, 1000 hr	1.0	%	
150°C, 168 hr	-20	%	
100% Strain 150°C, 168 hr	0.0	%	
Изменение растяжения при разрыве воздуха-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-22	%	
150°C, 168 hr	-24	%	
Изменение твердости по суше в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Shore A, 135°C, 1000 hr	1.0		
Shore A, 150°C, 168 hr	1.0		
Изменение объема (135°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	84	%	ISO 1817, ASTM D471

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига-Капиллярный, @ 206/s			
200°C	210	Pa·s	ASTM D3835
200°C	210	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 to 205	°C
Средняя температура	180 to 205	°C
Передняя температура	180 to 205	°C
Температура сопла	185 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	185 to 210	°C
Температура формы	10.0 to 55.0	°C
Back Pressure	0.100 to 1.00	MPa
Screw Speed	100 to 200	rpm

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

