

RTP 100 SI 2

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Silicone Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.910	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 to 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	29.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	44.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1500	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed	54.4	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15 to 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	

Давление впрыска

68.9 to 103

MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

