

## KumhoSunny PC/AES HEC0245

Acrylonitrile Ethylene Styrene + PC

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HEC0245 is a high flow PC/AES resin.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Высокий поток Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Тонкостенные детали		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	53.0	MPa	ASTM D638
--	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1900	MPa	ASTM D790
-- <sup>1</sup>	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	70.0	MPa	ASTM D790

-- <sup>2</sup>	63.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179
-30°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	48	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup> (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	500	J/m	ASTM D256
23°C <sup>5</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>6</sup>	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	230 to 240	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		
4.	4J		
5.	5.5J		
6.	120°C/h		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

