

4DUR® 9K10000

Polybutylene Terephthalate

4Plas

Описание материалов:

4DUR 9K10000 is a Extrusion Unfilled PBT

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (270°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.6	%	
Flow direction	1.6	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	30	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	300	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура расплава	240 - 260	°C
Температура матрицы	60.0 - 100	°C

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

