

LEXAN™ 505R resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 505R Polycarbonate (PC) resin is a 10% glass fiber filled, injection moldable grade. LEXAN 505R contains non-chlorinated, non-brominated flame retardant systems with UL-94 V0 rating at 1.5mm. It is available in various opaque color options for high stiffness applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-257602		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Высокая жесткость		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal Method
-- ¹	0.20 to 0.60	%	
3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.31	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ²	3930	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	48.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	12	%	ASTM D638
Break	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3530	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁹	108	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	11.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ¹³			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁴	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁷	No Break		ISO 180/1U
-30°C ¹⁸	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁹	No Break		ISO 180/1U

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	61.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ²⁰	144	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ²¹	136	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Annealed ²²	136	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 ²³
--	141	°C	ISO 306/B50
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	33	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.90		
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	37	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*3

19.	80*10*3
20.	120*10*4 mm
21.	120*10*4 mm
22.	2 hr, 120°C
23.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat