

Sup-tech P9000EX

Polypropylene

Shanghai Suptech Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Sup-tech P9000EX is a Polypropylene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Asia Pacific. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	DIN 53479
Массовый расход расплава (MFR)	1.0 to 4.0	g/10 min	DIN 53735
Формовочная усадка	0.016	%	DIN 53464
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	DIN 53495
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	28.0	MPa	DIN 53455
Растяжимое напряжение (Break)	15	%	DIN 53452
Флекторный модуль	2100	MPa	DIN 53457
Флекторный стресс	35.0	MPa	DIN 53457
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	kJ/m ²	DIN 53453
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			DIN 53461
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	
Температура плавления	165	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

