

VECTRA® A435

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Best High Current Arc Ignition (HAL) performance. Glass/PTFE filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant version available.

UL-Listing V-0 in natural at 044mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 130°C, mechanical 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251002		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0E-3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	55		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	171	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	206	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	10500	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	77.0	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	230	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	162	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	3.50		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.020		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Дуговое сопротивление	130	sec	Internal method
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.010	%	
Температура бункера			
	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура			
	270 - 280	°C	
Средняя температура			
	275 - 285	°C	
Передняя температура			
	280 - 290	°C	

Температура сопла	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

