

NOVADURAN® 5710G30S2

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate Alloy

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

NOVADURAN® 5710G30S2 is a Polybutylene Terephthalate Alloy (PBT Alloy) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of NOVADURAN® 5710G30S2 are:

Good Aesthetics

Warp Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	Across Flow : 2.00 mm		
	0.80	%	
	Flow : 2.00 mm		
	0.40	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.070	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	52	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	194	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2

Flow : -30 to 50°C	2.0E-5	cm/cm/°C
Flow : -30 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C
Flow : 50 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 50°C	7.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	1.0E-4	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	1.3E-4	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	9.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	28	kV/mm	
2.00 mm	24	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	255	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat