

## Wellamid® GFT33N051-NBK2

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Wellman Engineering Resins

### Описание материалов:

Wellamid® GFT33N051-NBK2 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 33% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Wellamid® GFT33N051-NBK2: Impact Modified.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 33% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Модификатор удара                      |                   |                 |
| Характеристики                                    | Модификация удара                      |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный                                 |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.37                                   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                                |  |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow : 23°C                                | 0.80 to 1.2                            | %                 |                 |
| Flow : 23°C                                       | 0.20 to 0.60                           | %                 |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield, 23°C)                      | 140                                    | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)               | 3.0                                    | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль (23°C)                          | 8300                                   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс (23°C)                          | 200                                    | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C)            | 13                                     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 230                                    | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления (DSC)                       | 260                                    | °C                | ISO 3146        |
| Инъекция  | Номинальное значение                   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                 | 79.4                                   | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 2.0 to 4.0                             | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.20                                   | %                 |                 |
| Задняя температура                                | 282 to 310                             | °C                |                 |
| Средняя температура                               | 277 to 304                             | °C                |                 |
| Передняя температура                              | 271 to 299                             | °C                |                 |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Температура сопла                | 271 to 304   | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 271 to 304   | °C  |
| Температура формы                | 71.1 to 93.3 | °C  |
| Давление впрыска                 | 34.5 to 138  | MPa |
| Back Pressure                    | 0.345        | MPa |
| Screw Speed                      | 30 to 120    | rpm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

