

Radilon® S USX200 100 NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring excellent impact resistance and high flexibility.

ISO 1043 : PA6-HI

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473280	E195505-101510685	E337835-101516874	
	E195508-101520677			
Характеристики	Хорошая гибкость			
	Хорошая прочность			
	Высокая ударопрочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-HI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	40.0	20.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.2	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	> 100	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	1350	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	55.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	
23°C	90	--	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	135	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	150	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

