

Versaflex™ HC MT222

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™HC MT222 is a transparent high-performance TPE material, converted to medical catheter research and development. Versaflex™HC MT222 adopts a special formula and does not use any plasticizer.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

- Flexible
- Special formula without plasticizer
- High transparency

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Высокое разрешение		
Используется	Фитинги для труб Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан ISO 10993 часть 4 ISO 10993 часть 5 USP категория VI		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	66		ASTM D2240
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Проницаемость кислорода (21°C, 1900 μm)	590	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	2.30	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	4.34	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	6.19	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	430	%	ASTM D412
Комплект сжатия			ASTM D395B
22°C, 22 hr	14	%	ASTM D395B
45°C, 22 hr	55	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	74	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec ⁻¹	190	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec ⁻¹	39.0	Pa·s	ASTM D3835

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	182 - 204	°C
Температура матрицы	171 - 199	°C

Инструкции по экструзии

Color concentrates with polypropylene (PP), ethylene vinyl acetate (EVA), or low density polyethylene (PE) carriers are most suitable for coloring Versaflex™ HC MT222. Improved color dispersion can be achieved by using higher melt flow concentrates (with a melt flow from 25 - 40g/10 min). Typical loadings for color concentrates are 1% to 5% by weight. Liquid color can be used, but mineral oil based carriers may have a significant effect on the final hardness value. Concentrates based on PVC should not be used. A high color match consistency can be obtained by using precolored compounds available from GLS. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Drying is not Required. Rear: 330F-370F Center: 350F-400F Front: 360F-420F Screw: 100-500RPM

NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat