

LNP™ LUBRICOMP™ ZFL31XXC compound

5.0% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ZFL31XXC is a compound based on PPE+PS resin containing 5% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ZFL-4031 HP

Product reorder name: ZFL31XXC

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101282559
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	
--	1.20	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4010	MPa	ASTM D638
--	3640	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	60.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	2.9	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Break ⁴	3.6	%	ASTM D638

Break	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	3650	MPa	ASTM D790
-- ⁶	4810	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	89.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	106	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.40		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.27		
Коэффициент износа-Шайба			
	101	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	12.0	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	127	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

