

## Durethan® DP 2801 000000

Polyamide 66

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473612
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без галогенов
	Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA FR (30)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.2	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.11	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	1.1	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.42	--	%	ISO 2577

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	151	70.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	1400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	94.0	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	80.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	4.2	20	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	11	230	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	160	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	3200	1300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	105	36.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	127	49.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	6.2	8.0	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GFHR, 14-030	--		ISO 1874
Допустимое время проживания в Tmax			min	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	120	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	110 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	110	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	80 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	5.10	--	J	ISO 6603-2
23°C	13.1	27.2	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	2400	--	N	ISO 6603-2
23°C	3730	4630	N	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A

8.0 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (249°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>9</sup>	265	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution a	600	--	V	IEC 60112
Solution B <sup>10</sup>	400	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>11</sup>	30	--	%	ISO 4589-2

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

## NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Erosion depth: 1.80mm
11.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

