

## Lupoy® HR5007A

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Heat Resistance, High Flow, High Impact.

Application

Automotive (Interior), E&E(housing)

Главная Информация	
UL YellowCard	E248280-322216
Добавка	Смазка
Характеристики	Высокий поток
	Высокая термостойкость
	Высокая ударопрочность
Используется	Детали интерьера автомобиля
	Электрические детали
	Электрическое/электронное применение
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	--	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
	--	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.3	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (260°C/5.0 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955	
Поглощение воды (Saturation)	0.15	%	ISO 62 <sup>3</sup>	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	2200	МПа	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded <sup>5</sup>	56.9	МПа	ASTM D638
Yield	60.0	МПа	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Растяжимое напряжение			
Yield	4.9	%	ISO 527-2 <sup>7</sup>
Break, 3.20 mm, Injection Molded <sup>8</sup>	> 100	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 <sup>9</sup>
Флекторный модуль <sup>10</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	2110	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>11</sup> (3.20 mm)	77.5	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA <sup>12</sup>
-30°C	36.3	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	No Break		
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>13</sup>
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	490	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	640	J/m	
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm, Injection Molded	113	°C	ASTM D648
1.8 МПа	104	°C	ISO 75-2 <sup>14</sup>
Температура перехода стекла <sup>15</sup>	150	°C	ISO 11357-2 <sup>16</sup>
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))	119	°C	ISO 306 <sup>17</sup>
CLTE			ISO 11359-2 <sup>18</sup>
Flow	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.3E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
1.60 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.60 mm	60.0	°C	

3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.60 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	3.8E+14	ohms	IEC 60093 <sup>19</sup>
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 <sup>20</sup>
Электрическая прочность	42	kV/mm	IEC 60243-1 <sup>21</sup>
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250 <sup>22</sup>
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		IEC 60250 <sup>23</sup>
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index	200		IEC 60112 <sup>24</sup>
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.60 mm	PLC 1		
3.00 mm	PLC 1		
Высоковольтное сопротивление дуге к загоранию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.60 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 3		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.00 mm	HB		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	240 to 270	°C	
Средняя температура	245 to 275	°C	
Передняя температура	245 to 275	°C	
Температура сопла	245 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			

---

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	50 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	50 mm/min
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	10 mm/min
11.	10 mm/min
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	10 °C/min
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

---

20. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

21. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

22. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

23. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

24. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

