

HAIPLEN EP50 C10 Z1

50% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

HAIPLEN EP50 C10 Z1 is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product, which contains 50% calcium carbonate filler. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Impact modification

Copolymer

beautiful

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 50% упаковка по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Стабилизатор тепла		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара		
	Сополимер		
	Лазерная маркировка		
	Мощное средство стойкое		
	Термическая стабильность		
	Отличный внешний вид		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.75 - 0.85	%	ASTM D955
Transverse flow	0.75 - 0.85	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2

Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	МПа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	25	J/m	ASTM D256
0°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	130	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 1 ¹
--	75.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 2 ²
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength , ISO 180, 23°C: 50 J/mNotched Izod Impact Strength , ISO 180, -20°C: 25 J/mNotched Izod Impact Strength , ISO 180, 0°C: 35 J/mMelt Mass-Flow Rate , ISO 1133, 230/2.16 kg: 4 to 10 g/10minMelt Mass-Flow Rate , ASTM D1238, 230/2.16 kg: 4 to 10 g/10minCTI IEC 112, IEC 60112, Method A: >600 V

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
2. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

