

CONTINUUM™ DGDD-2480 NT

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

CONTINUUM™ DGDD-2480 NT Bimodal Polyethylene Resin is produced using UNIPOL™ II process technology. This product may be utilized for pipe applications where long term hydrostatic strength combined with outstanding resistance to slow crack growth and rapid crack propagation are desired. Suitable applications include natural gas distribution pipes, industrial piping, mining, sewage, and municipal water service lines.

Industrial Standards Compliance

ASTM D 3350: cell classification

Natural - PE445574A

Black - PE445574C (See NOTES 1)

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4

Black Pipe - CONTINUUM DGDD-2480 BK (See NOTES 1)

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB and 1000psi HDS @ 73°F, and 1000psi HDB @ 140°F

NSF International: Standard 14 and 61

Black Pipe - DGDD-2480 BK 3408 (See NOTES 1)

Consult the regulations for complete details.

NOTES:

(1) Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574A Астм д 3350 PE445574C ASTM PE4710 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ASTM D1505
Natural	0.949	g/cm ³	
Black ¹	0.959	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	
190°C/21.6 kg	8.5	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	> 24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B
Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК ⁴	> 46.0	bar	ISO 13477

Устойчивость к быстрому размножению трещин, Tc ⁵	< -17	°C	ISO 13477
Медленная трещина роста@ 2,4 МПа ⁶ (80°C)	> 5000	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁷ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ⁸	< -75.0	°C	ASTM D746A

NOTE

1.	Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
2.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
3.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
4.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
5.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
6.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
7.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703, Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
8.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703, Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

