

Ultradur® B 4300 G6 BK5110

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4300 G6 BK5110 is an easy flowing, pigmented black, injection molding PBT with 30% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include windshield wiper arms, printed circuit boards, housings, consoles, contact carriers, and covers.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531668	E41871-233778	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Корпуса		
	Печатные платы		
	Защитные покрытия		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62		
	23°C, 24 hr	0.20	%
	Saturation, 23°C	0.40	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	102.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	8820	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	8.3	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	197	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Str (3.00 mm)	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	МПа	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

