

CYCOLOY™ XCY620S resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ ABS automotive applications, excellent flow/impact balance, high heat resistance temperature and excellent properties retention after hydrolytic and heat aging.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая мобильность Хорошая теплостойкая производительность старения Теплостойкость, высокая Стабильность гидролиза		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
260°C/5.0 kg	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

50.0mm span ¹	2300	MPa	ASTM D790
-- ²	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	82.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ³	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴			
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵			
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁶			
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	65.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	55.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	128	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁸	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	108	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	106	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	129	°C	ASTM D1525 ¹⁰
--	130	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
100°C ¹¹	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	39	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 - 105	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	230 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 290	°C	
Передняя температура	250 - 290	°C	
Температура сопла	240 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	
NOTE			
1.	1.3 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	80*10*4 sp=62mm		
5.	80*10*4 sp=62mm		
6.	80*10*4		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4 mm		
9.	80*10*4 mm		

10. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

11. Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

