

## Elexar® EL-8730R

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Elexar EL-8730R is a high performance, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Elexar EL-8730R is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

### Главная Информация

UL YellowCard	E54709-100128960	E142591-100745028
---------------	------------------	-------------------

Характеристики	Высокая эластичность
	Высокая прочность на растяжение
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая термостойкая производительность старения
	Хорошая гибкость
	Хорошая окраска
	Средняя степень жидкости
	Галогенизация
	Озоновая защита
	Хорошая устойчивость к погоде
	Солнечная стойкость, 720 часов
	Универсальный
	Увеличенная скорость растяжения
	Огнестойкий

Используется	Подземный Кабель
	Кабельная оболочка
	Материал оболочки электрического проводника
	Изоляционный материал электрического проводника
	Применение проводов и кабелей
	Проволочная оболочка
	Промышленный изоляционный материал кабеля
	Соединитель
	Гибкая оболочка провода
	Материал оболочки кабеля терминала

Рейтинг агентства	UL 1581 3
	UL 94

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	...
	...
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
--------------------------------------------------	----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412

100% strain, 0.508mm <sup>2</sup>	4.55	MPa	ASTM D412
-----------------------------------	------	-----	-----------

300% strain, 0.508mm <sup>3</sup>	6.48	MPa	ASTM D412
-----------------------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	13.4	MPa	ASTM D412
------------------------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	620	%	ASTM D412
-------------------------------------------------	-----	---	-----------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	10	%	ASTM D573

Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-4.0	%	ASTM D573
----------------------------------------------------------------	------	---	-----------

Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-1.0	%	ASTM D471
---------------------------------------------------------------------	------	---	-----------

Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	3.0	%	ASTM D471
---------------------------------------------------------------------	-----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581

Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

RTI Elec	50.0	°C	UL 746
----------	------	----	--------

RTI Imp	50.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

RTI Str	50.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (50°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
---------------------------	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная		ASTM D150
1 kHz	2.36	ASTM D150
1 MHz	2.32	ASTM D150
Коэффициент рассеивания		ASTM D150
1 kHz	1.1E-3	ASTM D150
1 MHz	1.6E-3	ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750mm, all	HB		UL 94
3.00 mm, NT, WT, BK	V-0		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE	
1.	die cut from extruded tapes
2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

